

Hoja de seguridad material Podría utilizarse para cumplir con OSHA's Hazard Communication Standard. 29 CFR 1910. 1200. Deberá consultar a Standard para requisitos específicos		CONTIMARK S.A. Badajoz, 82 08005 Barcelona España Referencia Proveedor nº 108	
IDENTIFICACIÓN (Como se utiliza en la etiqueta y lista) V plancha		NOTA: No se permiten espacios en blanco. Indicar si la información no está disponible	
SECCION I			
CAUCHO LASER E-2800		NUMERO DE TELEFONO DE EMERGENCIA	
		NUMERO DE TELEFONO NFORMACION 93 300 80 62	
		FECHA Junio del 2002	
		FIRMA (OPCIONAL)	
SECCION II Componentes peligrosos / Información identidad			
Componentes IC peligrosos		OSHA PEL	Otros límites
Identidad química específica: Nombres Comunes		AGGIM TLV	Recomendados % (opcional)
No clasificados a este nivel			
SECCION III CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS			
Punto ebullición (°C)	N/A	Gravedad específica (H2O.1)	
Presión vapor (mm Hg)	N/A	Punto de disolución	Desconoc.
Densidad de vapor (AIR.1)	N/A	Nivel de evaporación (Butyl Acetato-1)	N/A
Aspecto y olor Plancha de 70x70 ctms. Color Marron y/o Verde Claro. Olor Agradable con esencias de limon.			
SECCION IV Información peligro de incendio y explosión			
Flash point (Método utilizado)	Límites inflamables	LEL	UEL
	No grabar sin una correcta aspiración.	N/A	N/A
Método de extinción Utilizar dióxido de carbono, químico seco, espuma			
Procedimientos especiales para combatir el fuego. Deberá utilizarse equipo de respiración. Existe posibilidad de humo , CO, oxido de nitrógeno y gas tóxico debido a la combustión incompleta			
Peligro de incendio y exposición inusual No se produce ningun peligro en condiciones normales de utilización.			

SECCION V		Datos de reactividad	
Estabilidad	Inestable		Condiciones a evitar: Mantener el material lejos de focos de calor, llamas etc. Material estable en condiciones normales almacenaje
	Estable	O	
INCOMPATIBILIDAD (Materiales a evitar). Evitar el contacto con cualquier disolvente que pueda derretir el caucho			
Descomposición peligrosa de derivados		Desconocida	
Polimerización	Podría ocurrir		
Peligrosa	No ocurre		
SECCION VI		Información riesgos para la salud	
Rutas o entradas:	Inhalación	N/A	Piel N/A Ingestión N/A
Peligros para la salud	(grave o crónica)	Ninguno	Acudir al médico.
Carcinogenicidad			
	NTP	N/A	IARC Monograp. N/C OSHA regulada? N/A
Signos y síntomas de exposición		Ninguno	
Condiciones médicas: Generalmente agravadas por la exposición		N/A	
Primeros auxilios en caso de emergencia		N/A	
SECCION VII Precauciones de manipulado y utilización			
Pasos a seguir en caso de que el material se derrame		Ninguno	
Método de eliminación de desperdicios			
Por Aspiración y Buena Ventilación para los gases producidos a la hora de la Grabación por láser.			
Precaución de manipulado y almacenaje			
Mantenerlo fuera de fuentes de calor, llama u otra fuente de calor			
Este material es estable en condiciones normales de almacenaje y manipulado			
OTRAS PRECAUCIONES			
		LEL	LUL
SECCION VIII Medidas de control			
Protección respiratoria (especificar tipo)			
VENTILACION	EXTRACCION LOCAL		ESPECIAL
	Buena ventilación del Local. Salida de Humos.		
	MECANICA		OTRA
	Aspiradores suministrados con maq. Láser.		
Guantes protectores		PROTECCION OCULAR	
Innecesarios para el material		Innecesarios para el material	
Otras prendas o equipo protector			
Innecesario para el material			
Prácticas higiénicas			
Lavar las manos despues de tener contacto con el material.			